

# Горелка газокислородная ГП-1 однофакельная, двухфакельная, трехфакельная

## ПАСПОРТ ДЖЕТ 627 00 00 00 ПС



### 1 НАЗНАЧЕНИЕ

Горелка модели ГП-1 ручная многопламенная подогревающая, предназначена для различных видов газопламенной обработки металлов с применением в качестве горючего пропан-бутановой смеси (П) или природного газа (ПГ) и кислорода чистотой не ниже 98,5 % по ГОСТ 5583.

Горелки изготавливаются климатического исполнения У, ХЛ категории размещения 1 по ГОСТ 15150, для эксплуатации при температуре окружающего воздуха:

от минус 40 до плюс 40°С — при работе на природном газе;

от минус 20 до плюс 40°С — при работе на пропан-бутане.

Примеры условного обозначения горелки при заказе:

«Горелка ДЖЕТ 627 10 00 00» - горелка модель ГП-1 однофакельная, длиной 810 мм, горючее ПГ.

«Горелка ДЖЕТ 627 20 00 00» - горелка модель ГП-1 двухфакельная, длиной 860 мм, горючее ПГ.

«Горелка ДЖЕТ 627 30 00 00-01» - горелка модель ГП-1 трехфакельная, длиной 1070 мм, горючее П.

«Горелка ДЖЕТ 627 30 00 00-02» - горелка модель ГП-1 трехфакельная, длиной 1070 мм, горючее ПГ, в комплекте со сменным инжектором на использование П.

Таблица 1

Комплект поставки горелки в сборе					
Обозначение	Модель	Горючий газ	Мундштук	Инжектор	
			Количество, шт	Обозначение	Диаметр, мм
ДЖЕТ 627 20 00 00	ГП-1 двухфакельная	ПГ	2	ДЖЕТ.627.00.00.00-02	1,8
-01		П	2	ДЖЕТ.627.00.00.00	1,4
-02		ПГ и П	2	ДЖЕТ.627.00.00.00-02	1,8
				ДЖЕТ.627.00.00.00	1,4
ДЖЕТ 627 30 00 00	ГП-1 трехфакельная	ПГ	3	ДЖЕТ.627.00.00.00-03	2,2
-01		П	3	ДЖЕТ.627.00.00.00-01	1,8
-02		ПГ и П	3	ДЖЕТ.627.00.00.00-03	2,2
				ДЖЕТ.627.00.00.00-01	1,8
ДЖЕТ 627 10 00 00	ГП-1 (810) однофакельная	ПГ	1	ДЖЕТ.000.020.002-02	1,3
-01		П	1	ДЖЕТ.000.020.002-01	0,95
ДЖЕТ 627 11 00 00	ГП-1 (510) однофакельная	ПГ	1	ДЖЕТ.000.020.002-02	1,3
-01		П	1	ДЖЕТ.000.020.002-01	0,85

## 2 ТЕХНИЧЕСКАЯ ХАРАКТЕРИСТИКА

### 2.1 Технические характеристики горелок см. табл.2.

Таблица 2

Характеристика	Горелка ГП-1			
	однофакельная		двухфакельная	трехфакельная
<b>Давление газов на входе в горелку, МПа</b>				
кислород	0,4-0,8			
пропанобутановая смесь	0,15-0,25			
природный газ				
<b>Расход газов м<sup>3</sup>/ч</b>				
кислород	В смеси с П	2-2,5	4-5	7-8
	В смеси с ПГ	3-4	6-8	10-12
пропанобутановая смесь	0,5-0,8		1-1,5	2-3
природный газ	1,5-2		3-4	5-6
<b>Температура пламени в средней зоне *, °С</b>				
Пропанобутановой смеси	2500			
природного газа	2400			
Масса горелки, кг	0,95		1,3	1,6
Габаритные размеры, не более, мм	810x150x75	510x150x75	860x140x115	1070x140x125

Примечание.\*Средняя зона расположена на расстоянии 3-5 мм от вершины ядра пламени.

### 3 КОМПЛЕКТНОСТЬ

В комплект поставки входит:

- Горелка в сборе см. табл. 1 1 шт.
- Паспорт ДЖЕТ 627 00 00 00 ПС 1 шт.
- Комплект монтажных частей
  - Ниппель ДЖЕТ 000 055 012-01 2 шт.
  - Гайка М16x1,5 ДЖЕТ 000 055 015-02 1 шт.
  - Гайка М16x1,5 левая ДЖЕТ 000 055 015-031 шт.
- Комплект запасных частей:
  - Кольцо 016-021-30 ГОСТ 9833-73 (ДЖЕТ 627 20 00 00, ДЖЕТ 627 30 00 00) 1 шт.
  - Кольцо 014-017-19 ГОСТ 9833-73 (ДЖЕТ 627 10 00 00) 1 шт.
- Комплект сменных инжекторов и мундштуков см. табл.3

Таблица 3

Сменные детали	Горелка в сборе							
	ДЖЕТ 627 10 00 00/ ДЖЕТ 627 11 00 00		ДЖЕТ 627 20 00 00			ДЖЕТ 627 30 00 00		
	-00	-01	-00	-01	-02	-00	-01	-02
Инжектор ДЖЕТ.627.00.00.02	-	-	-	х	1 ЗИП	-	-	-
-01	-	-	-	-	-	-	х	1 ЗИП
-02	-	-	х	-	х	-	-	-
-03	-	-	-	-	-	х	-	х
ДЖЕТ.000.020.002-01	-	х	-	-	-	-	-	-
ДЖЕТ.000.020.002-02	х	-	-	-	-	-	-	-
Мундштук наружный 1П ДЖЕТ.000.055.032-02	-	-	-	-	2 ЗИП	-	-	3 ЗИП

х - инжектор установлен на горелку

ЗИП - инжектор и мундштуки поставляется в комплекте

### 4 УСТРОЙСТВО И ПРИНЦИП РАБОТЫ

4.1 Горелка см. рис.1, 2, 3 состоит из ствола 1 и газопламенного наконечника 2 присоединенного с помощью накидной гайки. Наконечник включает в себя трубку, смеситель со съёмным инжектором и съёмные мундштуки 3, 4. Ствол включает в себя рукоятку, клапаны и штуцеры кислорода и горючего газа.

4.2 Мундштуки собраны из внутреннего, с резьбой М10x1, и наружного, с резьбой М18x1,5, мундштуков, образующих на своем срезе кольцевой зазор, через который истекает газокислородная смесь.

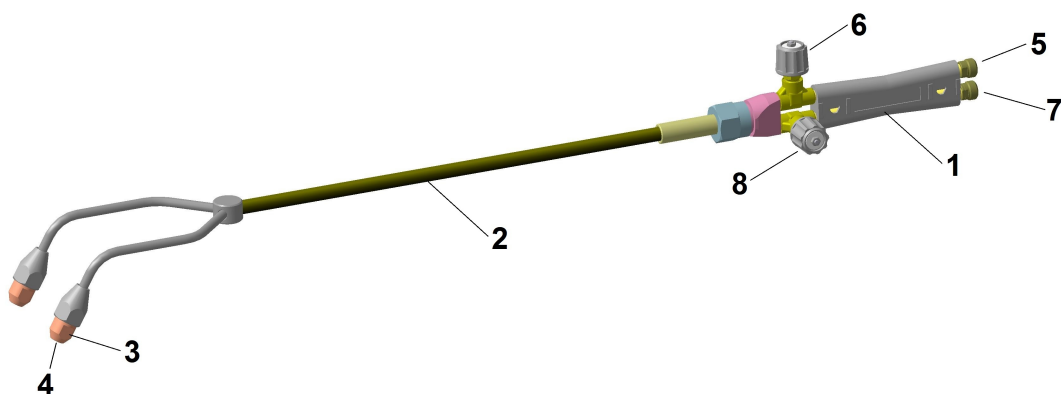
4.3 Кислород поступает по рукаву, присоединенному ниппелем к штуцеру 5 горелки накидной гайкой, имеющей правую резьбу М16x1,5, и далее, через клапан 6 с синим маховиком в инжектор.

4.4 Горючий газ поступает по рукаву, присоединенному ниппелем к штуцеру 7 горелки накладной гайкой (с рисксой), имеющей левую резьбу М16х1,5ЛН , и далее, через клапан 8 с красным маховиком в смеситель.

4.5 Кислород подается в горелку под давлением и, проходя через дозирующее отверстие инжектора, создает разрежение в смесителе, куда засасывается горючий газ. В смесителе происходит смешивание кислорода и горючего газа. Образовавшаяся горючая смесь движется по трубке к выходным каналам мундштука, на выходе из которого смесь горит. Регулирование мощности пламени производится клапанами.

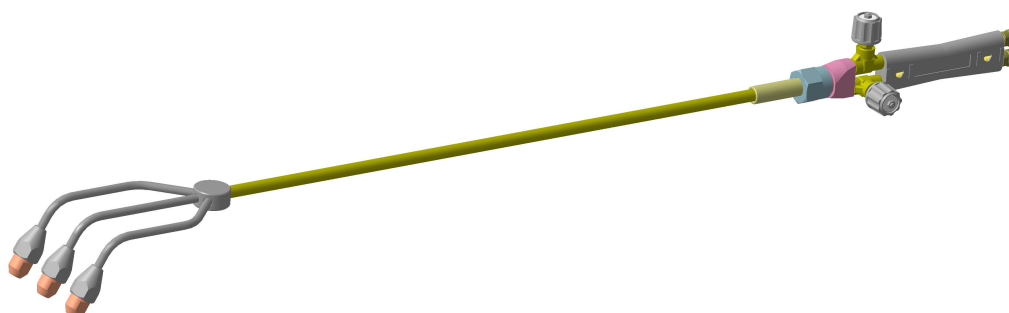
4.6 При изменении вида горючего газа следует поменять наружный мундштук и инжектор на соответствующий. В горелках ДЖЕТ 627.20.00.00-02, ДЖЕТ 627.30.00.00-02 сменные мундштуки и инжектор для пропанобутановой смеси (маркировка П) входит в комплект. Для горелки ДЖЕТ 627 10 00 00 для смены типа горючего газа необходимо установить соответствующий наконечник.

4.7 Для горелок ДЖЕТ 627 20 00 00, ДЖЕТ 627 30 00 00 уплотнительное кольцо смесителя - 016-021-30 ГОСТ 9833-73. Для горелки ДЖЕТ 627 10 00 00 - кольцо 014-017-19 ГОСТ 9833-73.

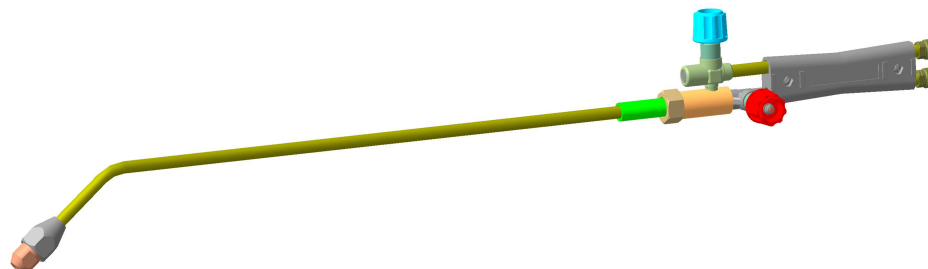


**Рис.1. Горелка ГП-1 двухфакельная**

1-ствол; 2-наконечник; 3-мундштук наружный; 4-мундштук внутренний; 5- штуцер кислорода; 6- клапан кислорода; 7- штуцер горючего газа; 8- клапан горючего газа.



**Рис.2. Горелка ГП-1 трехфакельная**



**Рис.3. Горелка ГП-1 однофакельная**

## **5 ЭКСПЛУАТАЦИЯ**

5.1 Перед работой убедитесь в исправности оборудования, проверьте:

- герметичность подсоединения рукавов, всех разъемных и паяных соединений;
- рукава должны быть типа I для горючего газа и типа III для кислорода по ГОСТ9356;
- наличие разрежения (подсоса) в канале горючего газа;
- правильность подвода кислорода и горючего газа.

5.2 Установите рабочее давление газов в соответствии с таблицей 1 при помощи баллонных редукторов.

5.3 Откройте на 1/4 оборота кислородный клапан и на 1 оборот клапан горючего газа, зажгите горючую смесь. Отрегулируйте клапанами горелки «нормальное» пламя.

5.4 Выключение подачи газов производится в следующем порядке: горючий газ, кислород. При перерыве в работе следует закрыть вентили на баллонах горючего газа и кислорода и, открыв клапаны горелки, выпустить горючий газ и кислород из рукавов.

5.5 Работу следует прекратить при перегреве мундштука горелки и возникновении непрерывных хлопков.

5.6 При возникновении внутреннего горения в мундштуке или трубке необходимо немедленно отключить горелку, закрыв вентили подачи газа и кислорода.

5.7 Периодически очищайте мундштук от нагара и брызг металла с помощью наждачного полотна или мелкого напильника. Сопла мундштука очищать медной или алюминиевой иглой.

## **6 ТРЕБОВАНИЯ БЕЗОПАСНОСТИ**

6.1 При эксплуатации необходимо соблюдать:

- «Межотраслевые правила по охране труда при производстве ацетилена, кислорода, процесса напыления и газопламенной обработки металлов», ПОТ РМ-019-2001;
- ФНП "Правила безопасности сетей газораспределения и газопотребления";
- ФНП «Правила промышленной безопасности опасных производственных объектов, на которых используется оборудование, работающее под избыточным давлением»;
- «Правила пожарной безопасности в РФ», ППБ 01-03.

6.2 Для защиты глаз от воздействия инфракрасных и ультрафиолетовых лучей необходимо использовать защитные очки по ГОСТ 12.4.013, со светофильтрами типа ГЗ ГОСТ12.4.080.

6.3 Для защиты от шума использовать индивидуальные средства защиты ГОСТ 12.4.051.

6.4 Для защиты кожи от ожогов, вызванных излучением, расплавленным металлом, искрами, необходимо использовать защитную спецодежду такую, как перчатки, фартуки, спецобувь и т.д.

## **7 ТРАНСПОРТИРОВАНИЕ И ХРАНЕНИЕ**

7.1 Горелка транспортируется любым видом транспорта.

7.2 При транспортировании необходимо соблюдать правила перевозки груза действующие на транспорте данного вида.

7.3 Условия хранения и транспортирования горелок – по группе 5 (ОЖ4) ГОСТ 15150.

## **8 ПОРЯДОК ПРЕДЪЯВЛЕНИЯ РЕКЛАМАЦИЙ**

8.1 Претензии принимаются только при наличии паспорта на изделие и акта произвольной формы, составленного при участии представителя предприятия и ответственного за эксплуатацию. В акте должны быть указаны: обозначение изделия, дата продажи, дата обнаружения дефекта, а также обстоятельства, при которых обнаружен дефект и его внешнее проявление. При несоблюдении указанного порядка рекламация не рассматривается.

8.2 Ущерб не возмещается в случае потери или умышленной поломки изделия.

8.3 *При использовании товара не по назначению, а также при эксплуатации его с нарушениями требований руководства по эксплуатации, внесении каких-либо изменений без согласования с предприятием-изготовителем, производитель рекламаций не принимает и претензии не рассматривает.*

## **9 СВИДЕТЕЛЬСТВО О ПРИЕМКЕ**

9.1 Горелка модели ГП-1 ДЖЕТ 627 \_\_\_\_\_0 00 00 \_\_\_\_\_ изготовлена, обезжирена и испытана в соответствии с ТУ 3645-004-13071510-2006г, ГОСТ 1077, ГОСТ 12.2.008 и признана годной для эксплуатации.

9.2 Отметка о приёмке: \_\_\_\_\_

9.3 Дата выпуска: \_\_\_\_\_

## **10 ГАРАНТИИ ПРОИЗВОДИТЕЛЯ**

10.1 Изготовитель гарантирует соответствие изделия требованиям технических условий при соблюдении условий транспортирования, хранения, монтажа и эксплуатации.

10.2 Изготовитель гарантирует нормальную работу изделия в течение 12 месяцев со дня продажи, но не более 18 месяцев с даты изготовления.

## **11. СВЕДЕНИЯ О СЕРТИФИКАЦИИ**

Декларация соответствия ЕАЭС N RU Д-РУ.РА01.В.25548/22 от 26.01.2022

Срок действия по 20.01.2027 г. включительно.

**Изготовитель: ООО «СваркаДжет»**

426039, УР, г. Ижевск, ул. Воткинское шоссе, 298

Телефоны: (3412) 601-535, 601-526, 601-527

E-mail: [jet@svarkajet.ru](mailto:jet@svarkajet.ru)

<http://www.promjet.ru>